(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報 (A) (11) 特許出願公開番号

特開2002-6389 (P2002-6389A) (43)公開日 平成14年1月9日(2002.1.9)

(51) Int. C1. 7

識別記号

FΙ

テーマコート*(参考)

G 0 3 B 17/56

A 4 5 C 11/38 G 0 3 B 17/56

H 2H105

A 4 5 C 11/38

C

審査請求 未請求 請求項の数3

OL

(全6頁)

(21)出願番号

(22)出願日

特願2000-192369 (P2000-192369)

平成12年6月27日(2000.6.27)

(71)出願人 000116998

旭精密株式会社

東京都練馬区東大泉2丁目5番2号

(72) 発明者 村上 成

東京都練馬区東大泉2丁目5番2号 旭精密

株式会社内

(72)発明者 星野 格久

東京都練馬区東大泉2丁目5番2号 旭精密

株式会社内

(74)代理人 100090169

弁理士 松浦 孝

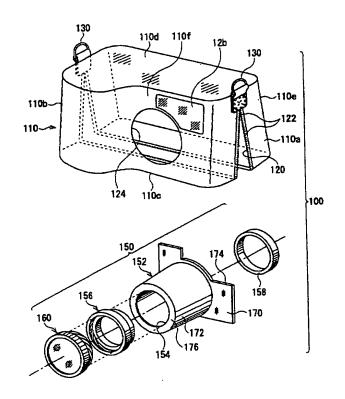
Fターム(参考) 2H105 DD07 EE21

(54) 【発明の名称】測量用カメラの防塵防水カバー

(57) 【要約】

【課題】 カメラの携帯性や操作性を損なうことなく泥 水や粉塵の進入を防止する。

【解決手段】 鏡筒を除くカメラの外側を伸縮性の良い ケース110によって覆い、カメラの鏡筒を硬質のプラ スチック材料で形成した鏡筒保護ユニット150で覆 う。カメラの手動操作に関わる操作部材やカメラの表面 に設けられる透明部材を覆う上面部110 d、背面部1 10e及び透明部126には透明かつ可撓性を有する材 料で形成し、カメラの機能や携帯性及び操作性を損なう ことなく、泥水や粉塵の進入を防止する。



10



【特許請求の範囲】

【請求項1】 測量用カメラのカメラボディ全体を覆う 防塵防水カバーであって、

前記カメラボディの形状に応じて伸縮する第1及び第2 側面部及びこれら側面部を繋ぐ底面部と、

前記第1側面部から前記底面部を通って前記第2側面部まで延び、前記カメラボディに着脱するための開閉部と、

透明かつ可撓性のある素材から形成され、前記カメラボディの表面に設けられた操作部材を覆う操作部材被覆部と、

透明素材から形成され前記カメラボディの表面に設けら れた透明部材を覆う透明部材被覆部と、

前記カメラボディの正面に設けられた鏡筒を通すための 円形穴と、

前記円形穴から突出して前記鏡筒全体を覆う鏡筒保護ユニットとを備えることを特徴とする測量用カメラの防塵 防水カバー。

【請求項2】 前記鏡筒保護ユニットが、前記円形穴から凸状に突出しその先端が開口した硬質素材製の突状保 20 護部材と、前記開口に一端部が挿入されるとともに他端部が対物レンズ用保護フィルタに係合する金属製の輪状取付部材と、前記輪状取付部材に嵌められて前記突状保護部材を前記輪状取付部材との間で挟持する金属製の止め輪とを備えることを特徴とする請求項1に記載の測量用カメラの防塵防水カバー。

【請求項3】 正面部が光の反射率が相対的に高い素材から形成されることを特徴とする請求項1に記載の測量用カメラの防塵防水カバー。

【発明の詳細な説明】

[0001]

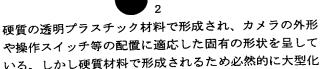
【発明の属する技術分野】本発明は、測量に用いるカメラの防水・防塵のために周囲を保護するカメラカバーに関する。

[0002]

【従来の技術】近年、光学的被写体像を電気信号として記録する電子スチルカメラの普及に伴って使用目的も種々多様化している。電子スチルカメラは被写体像をリアルタイムで確認でき撮り直しが簡単であるという利便性を有するため、工事現場等における作業の進行状況や測40量状況の記録に好適である。しかし、工事現場は電子スチルカメラ等の高精密機器にとって必ずしも適した環境とはいえず、雨天状況下であったり、泥水や粉塵が舞う中で撮影を行わなければならない場面が多い。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】従来では、測量状況の 記録に用いる電子スチルカメラまたは銀塩フィルムカメ ラ (以下、測量用カメラと記載する) は、防水及び防塵 のためにカメラボディ全体を水中撮影用のカバーで覆っ ている。一般に水中撮影用カバーは水圧に耐えるために 50



や操作スイッテ等の配置に適応した固体のがある主じている。しかし硬質材料で形成されるため必然的に大型化し、携帯性や操作性が悪化する。またカメラ固有の形状であるために異種のカメラには使用できないという問題がある。

【0004】本発明は、上記問題点に鑑みてなされたものであり、測量用カメラの携帯性や操作性を損なうことなく、防水及び防塵ができるカメラカバーを提供することを目的とする。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明に係る測量用カメ ラの防塵防水カバーは、測量用カメラのカメラボディ全 体を覆うものであって、カメラボディの形状に応じて伸 縮する第1及び第2側面部及びこれら側面部を繋ぐ底面 部と、第1側面部から底面部を通って第2側面部まで延 び、カメラボディに着脱するための開閉部と、透明かつ 可撓性を有する素材から形成され、カメラボディの表面 に設けられた操作部材を覆う操作部材被覆部と、透明素 材から形成されカメラボディの表面に設けられた透明部 材を覆う透明部材被覆部と、カメラボディの正面に設け られた鏡筒を通すための円形穴と、円形穴から突出して 鏡筒全体を覆う鏡筒保護ユニットとを備えることを特徴 としている。これにより、カメラの操作性や機能を損な うことなく防塵防水ができ、また開閉部を備えた第1お よび第2側面部と底面部とがカメラボディの形状に応じ て伸縮するので、外形の異なる多種のカメラに使用でき る。さらに開閉部が3面に渡るので、防塵防水カバーの 着脱が容易に行える。

30 【0006】測量用カメラの防塵防水カバーの鏡筒保護 ユニットは、具体的には、円形穴から凸状に突出しその 先端が開口した硬質素材製の突状保護部材と、開口に一 端部が挿入されるとともに他端部が対物レンズ用保護フィルタに係合する金属製の輪状取付部材と、輪状取付部 材に嵌められて突状保護部材を輪状取付部材との間で挟 持する金属製の止め輪とを備え、簡単な構成で保護で き、鏡筒に外力が作用しない。対物レンズ用保護フィル タは市販のものであってもよい。

【0007】測量用カメラの防塵防水カバーの正面部は、光の反射率が相対的に高い素材から形成されることが好ましく、撮影者を周囲の作業者が容易に視認でき、 危険を回避できる。

[0008]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施形態を図面を 参照して説明する。

【0009】図1は測量用カメラの防塵防水カバー(以下、単にカバーと記載する)の分解斜視図であり、図2はカバーを取り付ける測量用カメラ(以下、単にカメラと記載する)の外観を示す斜視図、図3はカバーをカメラに装着した状態を示す斜視図である。カメラ10は電

子スチルカメラであり、略直方体形状を呈するカメラボディ12の正面12aには対物レンズ14aや図示しないシャッタ等を収容する鏡筒14が設けられる。また正面12aにおいて鏡筒14の図中右上には、ストロボ発光部16、オートフォーカス機構(AF)の一部である測距センサ18、オートアイリス機構(AE)の一部である測光センサ20及び被写体像を確認するための光学ファインダ22が設けられる。

【0010】上面12bにはレリーズボタン24と日付や撮影条件等の設定モード、メッセージなどを報知する 10ための液晶表示部26が設けられる。背面12cには、ファインダ覗き窓28と、対物レンズ14aにより図示しないイメージセンサに結像された光学的被写体像をリアルタイムで表示可能な液晶モニタ30と、撮影済みの画像を再表示させたり撮影モードや条件を設定するための操作キー32が設けられる。

【0011】対物レンズ14aを除いたストロボ発光部16、測距センサ18、測光センサ20、光学ファインダ22、液晶表示部26、ファインダ覗き窓28及び液晶モニタ30等、光が透過する構成においては、カメラボディ12からそれぞれ外部に露出する表面に保護を目的とした透明のプラスチック材料がそれぞれ設けられる。

【0012】カバー100は、鏡筒14を除いたカメラボディ12全体を覆うケース110と、鏡筒14全体を覆う鏡筒保護ユニット150とを備える。ケース110は略直方体を呈し、カメラボディ12より僅かに小さい寸法に形成される。ケース110の互いに平行に対向する第1及び第2側面部110a及び110bとこれら側面部を繋ぐ底面部110cとは適度な伸縮性を有する材 30料、例えば弾性を有する合成樹脂により形成され、これら3面110a、110b及び110cにまたがった開閉部120が形成される。

【0013】開閉部120は、第1側面部110aの上端縁から始まり底面部110cを横切って第2側面部110bの上端縁にまで延びた開口であり、開口縁に設けられたファスナ122によって開閉自在である。ファスナ122は防塵防水のために気密性の高いものが好適であり、ファスナ122を閉じた状態でほろ(図示せず)によって外側を覆えば、ファスナ122の係合部分からの水、埃の進入が阻止され、さらに防塵防水効果が向上する。ほろはビニル等の耐水性シートでもよいし、着脱が容易なマジックテープ(登録商標)等でもよい。

【0014】カメラ10はファスナ122を開けた状態(図1)で開閉部120からケース110内に挿入され、ケース100内にカメラ10が収容された状態でファスナ122を閉じる(図3)と、第1側面部110 a、第2側面部110b及び底面部110cはカメラボディ12の形状に応じて伸び、カメラボディ表面に密着する。ケース110内は実質的に密閉され、カメラ10 50

への泥水や粉塵の進入が防止される。ケース110をカメラ100から外す場合には上記手順を逆に行えばよい。

【0015】ケース110の上面部110dと背面部110eとは、透明であってかつ可撓性のある素材から形成される。カメラ10の上面12bおよび背面12cには、カメラ10の動作を指示するための手動操作部材であるレリーズボタン24及び操作キー32が設けられており、これらを覆う上面部110d及び背面部110eが透明かつ可撓性を有するため、ケース110の上からこれらを視認し、操作することができる。従って、カメラ10を持ちかえることなく直ぐに撮影可能な態勢に入ることができ、速写性に優れる。また、カメラボディ12に露出する部位が透明部材により保護される液晶モニタ30は、上面部110d及び背面部110eが透明であることから、カメラ10を露出させることなく被写体像や設定モード等が視認できる。

【0016】要約すると、上面部110d及び背面部110eは、カメラ10の操作部材24、32を覆う操作部材被覆部としての機能を果たすとともに、カメラボディ12の液晶表示部26、ファインダ覗き窓28及び液晶モニタ30に設けられた透明部材を覆う透明部材被覆部としての機能を果たしている。

【0017】上面部110d及び背面部110eにおいては、必ずしも全体を透明かつ可撓性のある素材から形成する必要はなく、カメラ10の操作部材及び透明部材に対応する箇所のみであってもよい。一般に、カメラにおいては良好な操作性を実現するために各操作部材の配置が決定されるので、撮影者が視認し易い上面部110dや背面部110eに操作部材や液晶モニタなどが集中する場合が多い。従って、上面部110d及び背面部110eの全体を透明かつ可撓性を有する素材から形成しておけば、外形や操作部材などの配置が多少異なるカメラにも採用することができる。

【0018】正面部110fの略中央にはカメラ10の 鏡筒14を通すための円形穴124が形成され、この円 形穴124には鏡筒14全体を覆う複数の硬質部材から 成る鏡筒保護ユニット150が密着固定される。円形穴 124の図中右上方には透明部126が設けられ、透明 部126はカメラ10のストロボ発光部16、測距セン サ18、測光センサ20及び光学ファインダ22に設け られた透明部材を覆う透明部材被覆部としての役割を果 たし、これによりカメラ10のストロボ、AF、AE等 の種々の機能を損なうことなく撮影が行える。

【0019】測量が実施される工事現場等においては、 大型機械を用いて様々な作業が同時進行しており、撮影 に危険が伴う場合もあり得る。このため撮影者を周囲の 作業者が容易に確認できるように、正面部110fは光 の反射率が相対的に高い素材から形成されることが好ま

10

しく、これにより夕方や曇天などの太陽光が乏しい状況 下でも目立ち、人身事故等の危険を回避できる。

【0020】なお、第1側面部110a、第2側面部1 10b及び底面部110cは特に透明でなくてもよい し、また正面部110f及び背面部110eは伸縮しな くてもよいが、例えば全面を透明かつ伸縮性及び可撓性 の良好な素材により一体成形し、正面部110fの透明 部126を除く部分にだけ光反射率の高い反射シートを 貼り付ければ、ケース110を容易に製造でき、また外 形や操作部材などの配置が多少異なるカメラにも採用す ることができる。

【0021】ケース110は伸縮自在であるとともにカ メラボディ12より小さく形成されるため、カメラボデ ィ12との密着性が良好であり、ケース110内でのカ メラ10の位置ずれが防止され操作性は極めて良好であ る。また大型化が避けられ携帯性を損なうことがない。 開閉部120は連続する3面110a、110b及び1 10 cの全体に渡って設けられまた上面部110 dは可 撓性を有するので、開閉部120を大きく広げることが でき、ケース110が極めて容易に着脱できる。

【0022】第1側面部110aと上面部110dとの コーナ部、及び第2側面部110bと上面部110dと のコーナ部にはそれぞれリング状のストラップ用取付具 130が固定されており、図3に示すようにストラップ 132の両端のフック134がそれぞれ着脱自在であ る。ストラップ132は正面部110fと同様、事故防 止のために光の反射率が相対的に高い素材から形成され る。ストラップ132の一方の面には、予備の電池やメ モリ等を保持する収容部136が複数個設けられる。こ れにより電池やメモリの交換が容易かつ短時間で行うこ とができ、便利である。

【0023】カメラ10の鏡筒14には高い精度が要求 される対物レンズ14aが収容されるため、ケース11 0 のように伸縮性のある部材を密着させることにより鏡 筒14に外力が作用することは好ましくない。従って、 鏡筒14は硬質の部材により構成された鏡筒保護ユニッ ト150によって覆われる。

【0024】鏡筒保護ユニット150は、ケース110 の正面部110cの内側に密着固定されるとともに円形 穴124から凸状に突出した突状保護部材152を備 え、この突状保護部材152の先端の円形開口部154 には輪状取付部材156及び止め輪158によって対物 レンズ用保護フィルタ160が取付けられる。

【0025】図4及び図5を参照して、鏡筒保護ユニッ ト150について詳述する。図4は各構成を分解した状 態を側方から見た図であり、一点鎖線より上側は断面 図、下側は側面図である。図5は各構成を組立てた状態 を示す側方から見た図であり、一点鎖線より上側は断面 図、下側は側面図である。

12 a に平行な平面板部170と、少なくとも鏡筒14 全体を収容し、かつ鏡筒14に干渉しないだけの容量を 有する円筒突部172とを備え、ポリプロピレン等の硬 質プラスチック材料により一体成型される。平面板部 1 70は正方形に成型された後、図1に示すように透明部 126に覆われるカメラ10のストロボ発光部16、測 距センサ18、測光センサ20及び光学ファインダ22 に対応する部位174が切削加工により除去される。円 筒突部172もカップ状に成型された後、先端面176 aに開口154が切削加工により形成される。開口15 4 は円筒突部172のコーナ部から所定長さαだけ小さ い径を有する円形穴であり、対物レンズ14aの視野を 妨げない程度に大きい。

【0027】輪状取付部材156の一端部である開口挿 入部182の外径は、開口154の径と略等しく、開口 挿入部182は突状保護部材152の開口154へ実質 的に隙間なく挿入される。輪状取付部材156の他端部 であるフィルタ取付部184は、開口挿入部182の外 径より長さαだけ大きい外径を有し、開口挿入部182 と一体的かつ同軸上に連結される。フィルタ取付部18 4と開口挿入部182との間の環状段差面186は、突 状保護部材152の先端面176aに当接する。

【0028】止め輪158は、開口154の径と略同じ 内径を有し、かつ径方向において長さαの厚みを有す る。止め輪158は円筒突部172の内側から先端面1 76aに向って挿入され、開口154に嵌入された開口 挿入部182の外周に嵌められる。止め輪158は突状 保護部材152の先端面176aの反対側の環状面17 6 bに当接し、これにより円筒突部172の先端が輪状 取付部材156と止め輪158との間で挟持される。要 するに、輪状取付部材156が止め輪158によって突 状保護部材152に取付けられる。

【0029】フィルタ取付部184の内周面には雌ねじ 188が形成され、この雌ねじ188には対物レンズ用 保護フィルタ160の雄ねじ192が螺合する。雄ねじ 192と一体的な環状の固定枠194にフィルタ196 が設けられ、雌ねじ188及び雄ねじ192の螺合によ って対物レンズ用保護フィルタ160がフィルタ取付部 184に固定されることにより、開口154は密閉され

【0030】輪状取付部材156及び止め輪158は、 比較的軟かい金属で加工の容易なアルミニウムにより形 成される。対物レンズ用保護フィルタ160は市販のも のであってもよい。

【0031】突状保護部材152は、輪状取付部材15 6、止め輪158及び対物レンズ用保護フィルタ160 が取付けられた状態でケース110内に挿入され、円形 穴124から円筒突部172が外部に突出した状態で、 平面板部170と正面部110fとが適当な接着剤によ 【0026】突状保護部材152は、カメラ10の正面 50 って密着固定される。このように、鏡筒14を硬質のプ

BEST AVAILABLE COPY

ラスチック材料で保護し、かつ開口154を密閉しているので、鏡筒14に外力が作用することなく、粉塵や泥水の進入を阻止できる。

【0032】1台のカメラ10に対してテレコンバージョンレンズユニット、ワイドコンバージョンレンズユニット等のサイズの異なる鏡筒14を状況に応じて付け替える場合には、各鏡筒14の大きさにそれぞれ適した鏡筒保護ユニット150を用意しておけばよく、ケース110を共用できる。この場合、平面板部170と正面部110fとを接着する接着剤として両面テープを用いれ10ば、鏡筒保護ユニット150の交換が容易に行える。

【0033】以上のように、本実施形態のカバー100によると、カメラ10の操作性や機能を損なうことなく防塵防水ができ、また開閉部120を備えた第1および第2側面部110a、110bと底面部110cとがカメラボディ12の形状に応じて伸縮するので、外形の異なる多種のカメラに使用できる。

【0034】なお、本実施形態においてはカメラ10は電子スチルカメラであるが、もちろん銀塩フィルムカメラであってもよい。また、本実施形態においては簡単に20図示するためにレリーズボタン24及び操作キー32のみを代表して示しているが、実際には電源ボタンや各種設定モードを決定するためのスライドスイッチやダイヤル等の各種操作部材がカメラボディ12の表面に設けられ、これら操作部材に対応する部位が透明かつ可撓性のある素材で形成されることは言うまでもない。

[0035]

【発明の効果】以上のように本発明のカバーによれば、 カメラの携帯性や操作性を損なうことなく水や粉塵の進 入が防止できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施形態である測量用カメラの防塵防水カバーを分解してカメラと共に示す斜視図である。

【図2】図1に示す測量用カメラの防塵防水カバーを取り付けるカメラの外観を示す斜視図である。

【図3】図1に示す測量用カメラの防塵防水カバーを、 図に示すカメラに装着した状態を示す斜視図である。

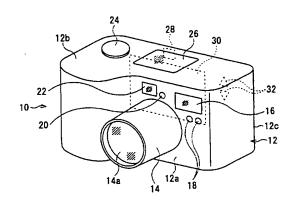
【図4】測量用カメラの防塵防水カバーの鏡筒保護ユニットを分解した状態を側方から見た図であり、一点鎖線より上側は断面図、下側は側面図である。

【図5】測量用カメラの防塵防水カバーの鏡筒保護ユニットを組立てた状態を示す側方から見た図であり、一点鎖線より上側は断面図、下側は側面図である。

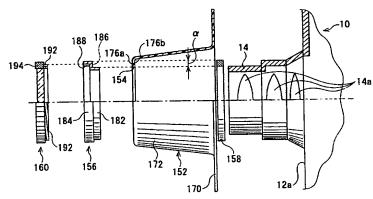
【符号の説明】

- 10 カメラ
- 12 カメラボディ
- 14 鏡筒
- 100 カバー
- 0 110 ケース
 - 110a 第1側面部
 - 110b 第2側面部
 - 110c 底面部
 - 110 d 上面部 (透明部材被覆部、操作部材被覆部)
 - 110e 背面部 (透明部材被覆部、操作部材被覆部)
 - 120 開閉部
 - 126 透明部(透明部材被覆部)
 - 124 円形穴
 - 150 鏡筒保護ユニット

[図2]

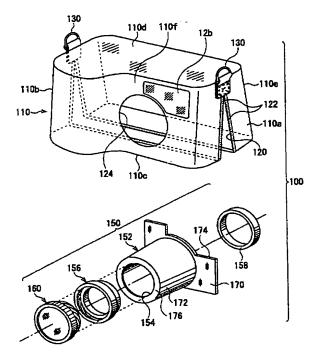


【図4】

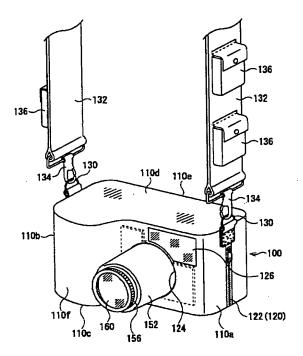




【図1】



[図3]



【図5】

